

INVERSOR SOLAR FOTOVOLTAICO TRIFÁSICO PHB

250kW (800V)



Adequados para sistemas fotovoltaicos de médio e grande porte. Possui design moderno e inovador que facilita o manuseio e instalação.

PHB250K-HT INVERSOR FOTOVOLTAICO

Possui a garantia de 7 anos para defeito de fabricação. (consultar o termo de garantia).

String Box integrada, reduzindo tempo e área de instalação.

Conexão com a rede usando 3 Fases + PE. Redução de custo do sistema com a eliminação do neutro.

EXCELENTE DESEMPENHO

- ✓ Eficiência Máxima de até 99,0%
- ✓ Eficiência do MPPT > 99,9%
- ✓ THDi menor que 3%
- ✓ Tensão de partida 550V
- ✓ 12X MPPT

ALTA SEGURANÇA

- ✓ IP66 anti-poeira e à prova d'água

PROJETO ORIENTADO PARA O CLIENTE

- ✓ LCD em português
- ✓ Fácil e rápida instalação
- ✓ Adequado para instalações, comerciais e industriais
- ✓ Interface de comunicação: Bluetooth, RS485, SERIAL e WI-FI
- ✓ String Box Integrada



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br



Dados técnicos

A PHB Solar mantém uma estrutura de equipamentos calibrados, "setups" de testes e técnicos treinados, para proporcionar aos seus clientes um rápido serviço de reparo.

Modelo	PHB250K-HT
Dados de Entrada CC	
Tensão Máxima CC [V]	1500
Faixa de Operação SPMP [V]	500~1500
Tensão de partida CC [V]	500
Tensão Nominal	1160
Corrente Máxima CC [A]	12*30A
Corrente curto-circuito CC [A]	12*50A
Número de Strings / MPPT	24/12
Conector CC	MC4
String Box Integrada	Interruptor/ Seccionador CC (IEC60947-1 e IEC60947-3) DPS CC classe II (EN50539-11)
Dados da Saída CA	
Potência Nominal CA [W]	250000
Corrente Máxima CA [A]	180,5
Saída Nominal CA	800Vca; 60Hz
Faixa de Operação CA	680~800Vca; 57,5~62Hz
THD	<3%
Fator de Potência	Unitário (0.8 Capacitivo. / 0.8 Indutivo)
Conexão CA	Trifásico (3F+PE)
Eficiência	
Eficiência Máxima	99,0%
Eficiência SPMP	>99,9%
Segurança do Equipamento	
Monitoramento de corrente de fuga	Integrado
Proteção Anti-ilhamento	AFD
Monitoramento de Rede	VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1/A1, RD1699, G59/2, AS4777.2/3
Normas de Referência	
EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2 e EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Segurança	IEC 62109-1, AS3100
Dados Gerais	
Dimensões (L*A*P) [mm]	1091*678*341
Peso Líquido [kg]	111
Ambiente de Operação	Interno ou Externo
Montagem	Fixado na parede
Temperatura de Operação [ambiente]	-30~60°C
Umidade relativa	0~100%
Altitude [m]	<4000m
Grau de Proteção IP	IP66
Topologia	Sem Transformador
Ventilação	Ventilação Forçada
Display	LCD (Português)
Comunicação	Bluetooth/SERIAL / RS485/ Wi-Fi
Cor	Vermelho
Garantia [anos]	7/10/15/20/25 (opcional)



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

