

INVERSOR SOLAR FOTOVOLTAICO MONOFÁSICO PHB

2000 W (127 V)



Adequado para sistemas residenciais. Possui design moderno e inovador que facilita o manuseio e instalação.

PHB2000-XS INVERSOR FOTOVOLTAICO

Atende as Normas: ABNT NBR 16149; ABNT NBR 16150; ABNT NBR IEC 62116.

Possui a garantia de 10 anos* para defeito de fabricação. (consulte o termo de garantia)

Características Principais:

- ✓ Tamanho ultra compacto (tamanho de folha A4);
- ✓ Alta Eficiência;
- ✓ Monitoramento incorporado;
- ✓ String Box integrada, reduzindo tempo e área de instalação;
- ✓ Opera a partir de 2 módulos fotovoltaicos (60 células);

EXCELENTE DESEMPENHO

- ✓ Eficiência Máxima de até 97,6%
- ✓ Eficiência do MPPT > 99,9%
- ✓ THDi menor que 3%
- ✓ Tensão de partida 50 V

ALTA SEGURANÇA

- ✓ IP66 anti-poeira e à prova d'água
- ✓ Atende as normas brasileiras
- ✓ Atende as tensões módulo 8 PRODIST
- ✓ Possui relé de anti-ilhamento
- ✓ Registro Inmetro:
PHB2000-XS – 000237/2025

PROJETO ORIENTADO PARA O CLIENTE

- ✓ LCD em português
- ✓ Design de baixo ruído e sem ventilador
- ✓ Fácil e rápida instalação
- ✓ Peso 5,8kg
- ✓ Adequado para instalações residenciais
- ✓ Interface de comunicação: USB SERIAL e WI-FI
- ✓ String Box Integrada



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br



Dados técnicos

A PHB Solar mantém uma estrutura de equipamentos calibrados, "setups" de testes e técnicos treinados, para proporcionar aos seus clientes um rápido serviço de reparo.

Modelo	PHB2000-XS
Max. Tensão CC [V]	550
Faixa de Operação SPMP [V]	40~440
Tensão CC de Partida [V]	50
Corrente Curto Circuito [A]	25
Corrente CC Máxima [A]	16
Número de Strings / MPPT	1/1
Conector CC	MC4
String Box Integrada	Interruptor/ Seccionador CC (IEC60947-1 e IEC60947-3), DPS CC classe II (EN50539-11)
Dados da Saída CA	
Potência CA Nominal [W]	2000
Max. Corrente CA [A]	15,7
Saída Nominal CA	115, 120 e 127 Vca; 60Hz
Faixa de Operação CA	92~139,7Vca; 57,5~62Hz
THD	<3%
Fator de Potência	Unitário (0.8 Capacitivo / 0.8 Indutivo)
Conexão CA	Monofásico
Eficiência	
Max. Eficiência	97,6%
Eficiência SPMP	>99,9%
Segurança do Equipamento	
Monitoramento de corrente de fuga	Integrado
Proteção Anti-ilhamento	AFD
NBR (Normas Brasileiras)	ABNT NBR 16149, 16150 e ABNT NBR IEC 62116
Normas de Referência	
EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2 EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Segurança	IEC 62109-1, AS3100
Dados Gerais	
Dimensões (L*A*P) [mm]	295*230*113
Peso Líquido [kg]	5,8
Ambiente de Operação	Interno ou Externo
Montagem	Fixado na parede
Temperatura de Operação [ambiente]	-25~60°C
Umidade relativa	0~100%
Altitude [m]	<4000m
Grau de Proteção IP	IP66
Topologia	Sem Transformador
Ventilação	Convecção Natural
Display	LCD (Português)
Comunicação	USB SERIAL / Wi-Fi
Cor	Branco
Garantia [anos]	15/20/25 (opcional)



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

